



RECUPERO E SELEZIONE RIFIUTI

Recsel è un'azienda impegnata nella cernita, selezione e recupero di rifiuti riciclabili: carta, cartone, plastica, lattine e vetro.

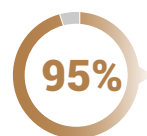
TECNOLOGIA AVANZATA

Grazie a un impianto tecnologicamente avanzato e ad operatori esperti, la Recsel può offrire ai propri clienti un pacchetto di servizi modulato su ogni singola esigenza.

RECSSEL SRL

È l'unica piattaforma multimateriale convenzionata con i vari consorzi di filiera del CONAI (Comieco, Corepla, Coreve, Rilegno, Cial, CNA) della Provincia di Taranto. Qui vengono infatti convogliate quasi tutte le raccolte differenziate della Provincia di Taranto e di molti comuni delle Province di Bari e Brindisi. Sono inoltre attive convenzioni con numerose aziende private che producono rifiuti di imballaggi usati da riciclare.

Alta qualità dei materiali



EFFICIENZA
DI RECUPERO

Tutti i processi di selezione avvengono nel rispetto della normativa europea sulla classificazione dei materiali da avviare a recupero; i controlli eseguiti direttamente dai Consorzi Nazionali della filiera CONAI hanno evidenziato l'alta qualità dei materiali selezionati dalla Recsel e l'efficienza del suo ciclo di lavorazione. Ben il 95% della quantità di rifiuti in ingresso viene oggettivamente riciclata e reimmessa nei rispettivi cicli di produzione.

Forza lavoro

[Totale a libro matricola. Fonte: Ufficio personale gruppo e referente aziendale]



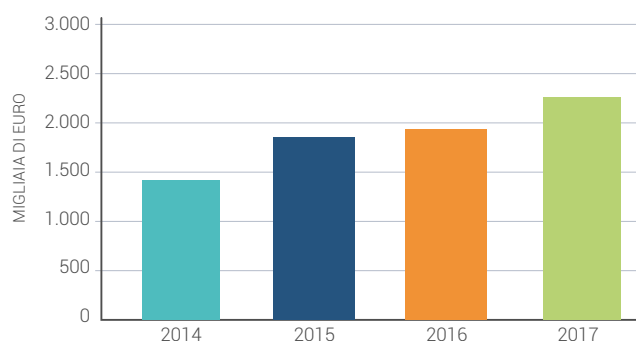
Certificazioni e autorizzazioni



- Certificazioni secondo la Norma internazionale UNI EN ISO **9001** e **14001** emesse dal RINA Services S.p.A.
- **Autorizzazione Unica Ambientale** della Provincia di Taranto n. 82 del 30/09/2013.

Fatturato ultimi 4 anni

[Fonte: Ufficio contabilità gruppo e referente aziendale]





PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO

L'impianto si estende su una idonea superficie ed è composto da un capanno industriale e da un piazzale esterno.



Dati sintetici impianto

Potenzialità annua di trattamento autorizzata: 60.000 ton/anno

Tipologia di rifiuti ammessi all'impianto: carta, plastica, cartone e imballaggi in polietilene, teli agricoli, rifiuti di provenienza agricola (manichette, tubi, reggette), lattine e vetro.

Destinazione successiva dei rifiuti:

- Consorzi Nazionali del circuito CONAI: Comieco, Corepla, Coreve, Rilegno, Cial, CNA.
- Impianti di riciclaggio di materia: carta, vetro, legno, plastica, metalli, ecc.
- Tutti gli scarti (5% del totale) vengono avviati a impianti di recupero energetico.



Tecnologie moderne di selezione

Tutte le attrezzature impiegate sono marchiate CE e conformi alla normativa in materia di sicurezza delle macchine.

La piattaforma di selezione della Recsel permette una selezione spinta dei materiali recuperabili presenti nei rifiuti raccolti in modo differenziato, di provenienza urbana, industriale e commerciale.

Due linee di trattamento

L'impianto, dotato di due linee di trattamento, è composto da un capanno industriale e da un grande piazzale esterno adibito al deposito del materiale imballato, pronto per essere venduto sul mercato oppure inviato ai vari impianti del CONAI.



Selezione di qualità

Per garantire una migliore selezione e un maggior grado di riciclabilità dei rifiuti secondo quanto richiesto dagli standard di filiera, i rifiuti vengono prima selezionati con speciali macchine (aprisacchi, separatore balistico, nastri acceleratori e lettori ottici) e infine la qualità dei materiali viene garantita mediante un controllo visivo al 100% da parte di operatori esperti e qualificati.

Ottimizzazione ciclo

Le linee di imballaggio dell'impianto consentono di razionalizzare il deposito dei materiali selezionati e compatibili in balle (carta, cartone e plastica) al fine di ottimizzarne i costi di trasporto agli impianti di riciclaggio finale.

